



产品规格参数

产品编号	H021
型号	双面刃液压刀体
材质	优质合金钢/铝合金
外径 D	166.5 mm
内径 D1	50 mm
刀体长度 L	150 mm
切削角度	15°
刀槽数	12

产品介绍

与双面刃刀片配套使用的液压刀体，采用有枪加压，适配业内多数高速四面刨设备。

最大转速：8000 rpm

工作压力：30-35 MPa 最大压力：40 Mpa

配套刀片需单独订购

产品特性

- 1、液压装夹结构为产品提供更高的同心度及更稳定的运行状态，从而显著地提升加工木材的表面质量；
- 2、相对于常规刀体，能够实现在更高木材加工进给速率下的常年不间断平稳运行，显著提升生产效率；
- 3、刀体加压后，良好的涨紧性保证了刀体与轴在工作时始终处于抱紧状态，从而实现刀体与主轴之间零间隙；
- 4、油枪加压锁紧，操作简单、快捷。
- 5、刀片装夹使用的压刀块有效利用了离心力的作用，刀体旋转后对于刀片的夹紧力会逐渐增大，从而使刀片在切削时更加稳定。
- 6、刀体两侧的挡环设计，可防止更换刀片过程中压刀块与刀片脱落状况的产生。从而使刀体无论是立式安装还是卧式安装都可以简单、快速的更换刀片。
- 7、双面刃刀片两面均有切削刃，可多次修磨。同时还具有体积小、操作灵活、安装快捷、定位精度高等特点，并有多种材料可供选择（具体详见样本刀片部分）。